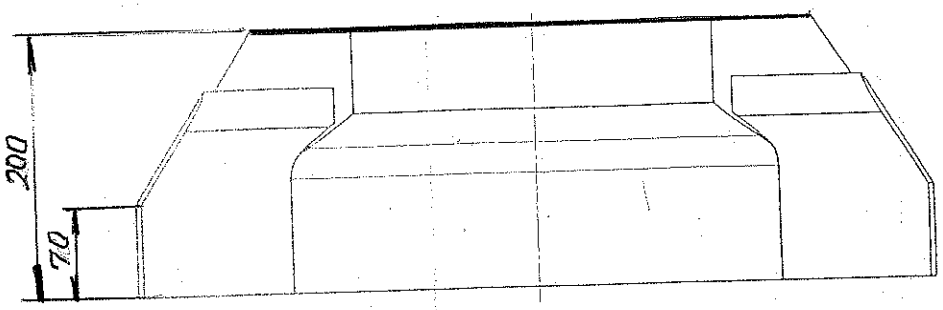
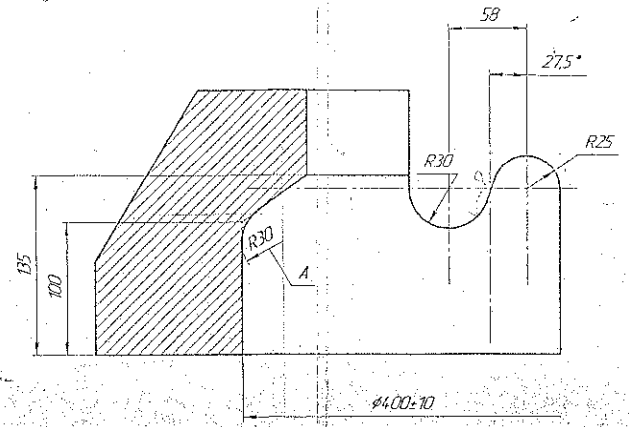
514.02.013-1

Rz 1600





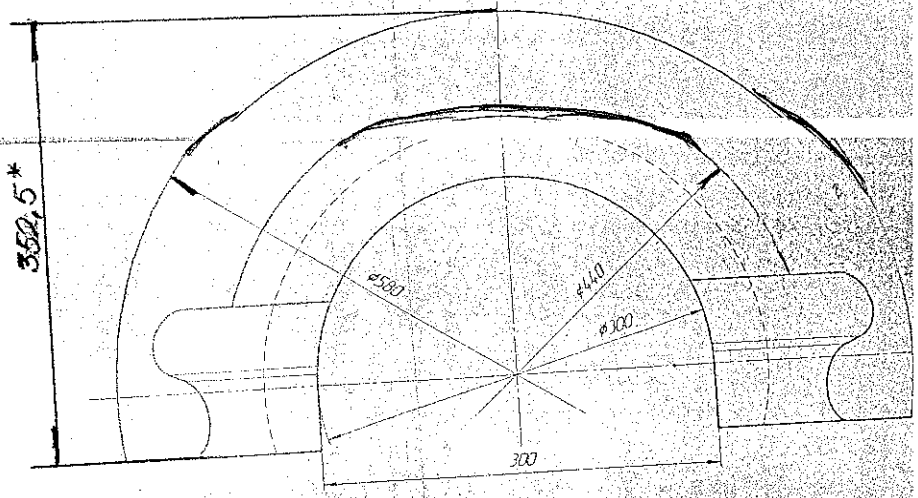


Схема строповки



1.Технические требования к отливке по СТП14.01.079-2003 и ТУ 24-00.14.406-90.

2.Точность отливки 14-9-0-14 ст 4 ГОСТ 26645-85.

3.*Размеры для справок.

4.Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.

5.При обрубке, очистке и транспортировке отливки не допускается нанесение резких ударов и сброс её с высоты.

6.В зоне размера А допускается усадочная раковина не удалять.

7.На поверхности отливки допускается без исправления наличие пробой раковины в местах усадочных раковин с выходом на поверхность отливки.

8.Маркировать на бирке: марку материала КЛ14-1И, номер плавки, обозначение чертежа- литой маркировкой.

| | | |